

معرفی رادیاتور پانلی فولادی:

سال ها چندین و آلو مینیوم به عنوان مواد اولیه مورد استفاده در ساخت رادیاتورهای خانگی مورد استفاده قرار می گرفت . رادیاتورهای پانلی فولادی با بهره گیری از تکنولوژی جوش مقاومتی و با استفاده از صفحات فولادی پا به عرصه بازار تاسیسات گرمایشی گذاشت و به عنوان نسل سوم رادیاتور ، با غلبه بر باورهای غلط و به رخ کشیدن مزیت های فراوانش در مقایسه با هم نوعان قدیمی تر ، به سرعت جایگاه خود را ارتقا بخشید .

مشخصات خط تولید:

- بزرگ ترین و پیشرفته ترین خط تولید در ایران ساخت کشور سوئیس (پرس : آلمان)
- خط جوش تمام اتوماتیک شامل نقطه جوش ، درز جوش ، جوش اتصالات ورودی و خروجی
- تست اتوماتیک با فشار ۱۵ بار همراه با مواد ضد خوردگی و زنگ زدگی

تکنولوژی خط رنگ:

- شستشو و پوشش سطحی با مواد نانو به منظور طول عمر بیشتر ، دوام رنگ و عدم خوردگی و زنگ زدگی
- پوشش اولیه رنگ پایه آب و مرحله پخت اولیه
- پوشش نهایی رنگ الکترواستاتیک به صورت رباتیک و پخت نهایی

مزایای رادیاتور پانلی وست کول:

- کنترل همزمان قطعات با تولید پیوسته
- بازده حرارتی ۲۵ تا ۳۵ درصد بالاتر در واحد طول نسبت به دیگر نوع رادیاتورها
- راندمان و بازده حرارتی بالا
- تشعشع حرارتی بالا
- عمر مفید بالا
- عدم ایجاد رسوب و گرفتگی
- عدم ایجاد گازهای سمی ناشی از سولفاته شدن فلز
- سازگار با انواع سیستم حرارت مرکزی و انواع پکیج
- سهولت در نظافت
- قابلیت نصب دوطرفه
- زیبا و بادوام

تست ها و آزمایش ها:

بصورت معمول انواع تست های لازم در بخش ها و مراحل مختلف تولید ، بوسیله دستگاه ها و ابزارهای مخصوص ، با دقت بالا و کالیبره شده ، در مورد تک تک رادیاتورها صورت می پذیرد .
 مواردی از قبیل کیفیت صفحات فولادی ، قطعات در حین فرایند پرسکاری ، کیفیت جوش ها و اتصالات ، میزان مقاومت تحت فشار (تست های نشستی و تحمل تخریب ، تحت فشار) میزان رنگ پذیری ، کیفیت ، ضخامت ، میزان پوشش و ضربه پذیری رنگ و کیفیت بسته بندی همواره مورد پایش قرار میگیرد .
 علاوه بر تست های انجام شده در حین مراحل تولید ، محصولات نهایی در آزمایشگاه به صورت جامع و با ابزارهای اندازه گیری پیشرفته مورد سنجش و آزمون قرار می گیرند.

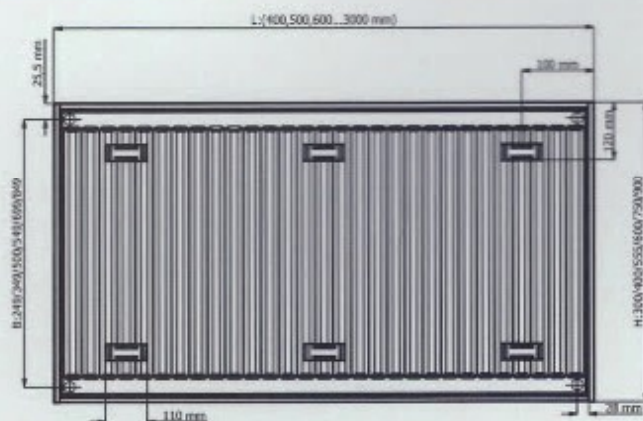


جدول محاسبات حجم آبیگری بر حسب طول رادیاتور پانلی وست کول

ارتفاع رادیاتور بر حسب میلیمتر	300		400		555		600		750		900	
TAYPE	وزن Kg/m	حجم آبیگری l / M	وزن Kg/m	حجم آبیگری l / M	وزن Kg/m	حجم آبیگری l / M	وزن Kg/m	حجم آبیگری l / M	وزن Kg/m	حجم آبیگری l / M	وزن Kg/m	حجم آبیگری l / M
PK	9.17	1.76	12.00	2.17	16.32	2.91	17.66	3.10	21.91	3.76	26.15	4.47
2PK	14.58	3.41	19.37	4.22	26.19	5.63	28.63	6.02	35.57	7.37	42.51	8.87
2PK2	16.71	3.44	22.28	4.27	30.10	5.68	33.19	6.07	41.32	7.41	49.44	8.92
3PK3	24.94	5.10	33.28	6.30	44.86	8.40	49.49	8.87	61.65	11.31	73.81	13.17

جدول ارتفاع ، محدوده طول و فاصله مرکز ورودی - خروجی رادیاتور استاندارد

ارتفاع رادیاتور بر حسب میلیمتر	300	400	555	600	750	900
فاصله مرکز تا مرکز بر حسب میلیمتر	249	349	500	549	699	849
طول در همه مدل ها بر حسب میلیمتر (B)	400-3000	400-3000	400-3000	400-3000	400-3000	400-3000



بات بر اساس یک متر رادیاتور می باشد



مدل	ارتفاع بر حسب میلیمتر	$\Delta T 50C^{\circ}$		$\Delta T 60C^{\circ}$		n	km
		Wat/m	Kcal/hm	Wat/m	Kcal/hm		
PK	300	558	480	724	622	1.2631	4.109
	400	744	639	943	811	1.2960	4.680
	555	989	850	1249	1074	1.2846	6.493
	600	1026	882	1335	1147	1.2802	7.064
	750	1251	1076	1580	1358	1.2735	8.593
	900	1457	1253	1830	1573	1.3047	8.761



مدل	ارتفاع بر حسب میلیمتر	$\Delta T 50C^{\circ}$		$\Delta T 60C^{\circ}$		n	km
		Wat/m	Kcal/hm	Wat/m	Kcal/hm		
2PK	300	790	679	998	858	1.2833	5.213
	400	1008	866	1286	1105	1.3210	5.756
	555	1324	1138	1679	1443	1.3013	8.148
	600	1410	1212	1787	1536	1.3066	8.489
	750	1645	1414	2081	1789	1.3005	10.132
	900	1865	1603	2374	2041	1.3267	10.38



مدل	ارتفاع بر حسب میلیمتر	$\Delta T 50C^{\circ}$		$\Delta T 60C^{\circ}$		n	km
		Wat/m	Kcal/hm	Wat/m	Kcal/hm		
2PK2	300	1031	886	1304	1121	1.2865	6.72
	400	1311	1127	1667	1433	1.3190	7.523
	555	1720	1479	2187	1880	1.3207	9.803
	600	1842	1583	2344	2015	1.3237	10.38
	750	2184	1877	2774	2384	1.3225	12.34
	900	2524	2169	3221	2769	1.3363	13.54



مدل	ارتفاع بر حسب میلیمتر	$\Delta T 50C^{\circ}$		$\Delta T 60C^{\circ}$		n	km
		Wat/m	Kcal/hm	Wat/m	Kcal/hm		
3PK3	300	1489	1280	1890	1625	1.3069	8.966
	400	1864	1603	2374	2041	1.3290	10.288
	555	2402	2065	3063	2633	1.3328	13.069
	600	2561	2201	3266	2808	1.3350	13.810
	750	3029	2604	3860	3318	1.3310	16.592
	900	3497	3006	4470	3843	1.3483	17.899